

EUROPEAN SEALING TECHNOLOGY - Ondules

Constitués d'une tôle ondulée, recouverts ou non de couches de matériaux soft pour assurer l'étanchéité à faible serrage, ces joints sont particulièrement utilisés dans les échangeurs de chaleur. Ils ont pour avantage un relâchement faible, même sous conditions difficiles. Cela se manifeste notamment dans les échangeurs, lors de la dilatation des brides, et évite le cisaillement (radial) du joint. En somme, ce joint permet de garder une bonne étanchéité, même pour des cycles thermiques répétés. Une bonne étanchéité est assurée, même à faible charge de serrage. Enfin, contrairement aux joints métalloplastiques, les joints ondulés acceptent les imperfections de la bride.



Matériaux

Onde métallique

Disponible en épaisseur de 0.5mm à 3mm, le corps métallique est généralement fabriqué en acier inoxydable (SS316, SS304,...).

Recouvrement

En grande majorité réalisé avec du graphite, ce recouvrement permet d'assurer une bonne étanchéité même en condition de faible serrage. Ce recouvrement peut également être réalisé en PTFE, Mica, tresse haute température... lorsque les conditions l'exigent.